

Maschinenliste
MAC Maschinen- und Metallbau GmbH

Fräsen / Bohren

Bearbeitungszentrum Starrag Heckert HEC 1250 P, horizontal

Anzahl 2

Palettenwechsler: Palettengröße 1000 mm x 1600 mm
Werkstückschwenkbereich: 2400 mm
Arbeitsbereich: x-Achse 2200 mm, y-Achse 1500 mm
z-Achse 1850 mm
Pinolen-Hub 500 mm

NC-Drehtisch

Steuerung: Siemens 840 D

Bearbeitungszentrum Starrag Heckert HEC 800, horizontal

Anzahl 1

Palettenwechsler: Palettengröße 800 mm x 1000 mm
Werkstückschwenkbereich: 1750 mm
Arbeitsbereich: x-Achse 1450 mm, y-Achse 1100 mm
z-Achse 1300 mm

NC-Drehtisch

Steuerung: Siemens 840 D

Bearbeitungszentrum AXA VHC- 50XTS, vertikal

Anzahl 1

Maschinentischgröße: 2400 mm x 1000 mm
Arbeitsbereich: x-Achse 2000 mm, y-Achse 1000 mm
z-Achse 1000 mm

NC-Drehtisch

Steuerung: Siemens 840 D

Bearbeitungszentrum Starrag Heckert Classic CWK 630, horizontal

Anzahl 1

Palettenwechsler: Palettengröße 630 mm x 630 mm
Werkstückschwenkbereich: 1000 mm
Arbeitsbereich: x-Achse 1000mm, y-Achse 910 mm
z-Achse 835 mm

NC-Drehtisch

Steuerung: Siemens 840 D

Bearbeitungszentrum Heckert CW 630, horizontal

Anzahl 4

Palettenwechsler: Palettengröße 630 mm x 630 mm
Werkstückschwenkbereich: 880 mm
Arbeitsbereich: x-Achse 900 mm, y-Achse 700 mm
z-Achse (ab Mitte Palette) 1000 mm

Steuerung: Siemens 880/850 M

Bearbeitungszentrum Heckert CW 800, horizontal

Anzahl 1

Palettenwechsler:

Palettengröße 800 mm x 800 mm

Werkstückschwenkbereich:

1115 mm

Arbeitsbereich:

x-Achse 1050 mm, y-Achse 900 mm,
z-Achse (ab Mitte Palette) 1000 mm

Steuerung: Numerik CNC 600-3

Bearbeitungszentrum Heckert CWK 500, horizontal

Anzahl 1

Palettenwechsler:

Palettengröße 500 mm x 630 mm

Werkstückschwenkbereich:

400 mm

Arbeitsbereich:

x-Achse 800 mm, y-Achse 600 mm
z-Achse (ab Mitte Palette) 900 mm

Steuerung: Siemens 840 C

CNC-Konsolfräsmaschine FQW 400, horizontal / vertikal

Anzahl 1

Aufspannfläche:

400 mm x 1400 mm

Arbeitsbereich:

x-Achse 1200 mm, y-Achse 400 mm
z-Achse 100-500 mm

Steuerung: Heidenhain TNC 155

Senkrecht-Fräsmaschine FKrSRS

Anzahl 1

Aufspannfläche:

500 mm x 2000 mm

Verfahrwege:

x-Achse 1620 mm, y-Achse 525 mm
z-Achse 585 mm

Steuerung: CNC 600-3

Drehen:

CNC-Karusselldrehmaschine SEDIN Vertiturn 4F

Anzahl 2

Planscheibendurchmesser 2240 mm

Umlaufdurchmesser 2500 mm

Max. Drehhöhe 1600 mm

mit angetriebenen Werkzeugen/

mit 15 Dreh- und 15 Fräs-/Bohrwerkzeugen

max. Stückgewicht 15 Tonnen

Steuerung: Siemens 840 D

CNC-Drehmaschine Gildemeister NEF 600

Anzahl 1

∅ 600 mm Futterteile, bis Werkstücklänge 1190 mm

Steuerung: Siemens 840 D

CNC-Drehmaschine Niles DF 3

Anzahl 1

∅ 600 mm Futterteile Außenspannung

∅ 680 mm bei geringer Werkstücklänge

Steuerung: CNC-H 645

CNC-Drehmaschine Niles DFS 1

Anzahl 1

∅ 180 mm Futterteile

Steuerung: Sinumeric 820 T

CNC-Drehmaschine Niles DP 1

Anzahl 1

∅ 1200 x 500 Futterteile

Steuerung: CNC 600-1

Schleifen:

Außenrund-Schleifmaschine

Anzahl 1

Werkstücke bis 640 mm Länge und 200 mm Durchmesser

Außenrund-Schleifmaschine

Anzahl 1

Werkstücke bis 2200 mm Länge und 200 mm Durchmesser

Flach-Schleifmaschine

Anzahl 1

Magnettisch 500 mm x 280 mm

Spezialmaschinen:

Räummaschine

Anzahl 2

Räumdurchmesser bis 500 mm

Werkzeughdurchmesser bis 120 mm

Zugkraft bis 40 t

Entgratungsmaschine Spiratron Rösler

Farbanlage

Teile-Waschanlage

Anzahl 2

2-Kammer-Waschmaschine

Werkstückdurchmesser bis 1.600 mm

Lackier- und Trocknungsanlage

Anzahl 1